

APPLICABILITE : PLANEURS PEGASE TOUS NUMEROS DE SERIE

**OBJET : MODIFICATION DU MANUEL D'ENTRETIEN : Précision sur le programme d'inspection des emplantures de longeron.
APPLICATION DE CETTE INSPECTION AUX PLANEURS SUIVANTS:
101 XX 001 à 101 XX 256 et 101 D0 501 à 101 D0 520.**

DELAI : 3 MOIS

Ayant récemment constaté des dommages à l'emplanture des longerons sur des planeurs ayant été mal entreposés, il est rappelé que le stockage des planeurs doit se faire dans un endroit bien aéré (cf manuel d'entretien paragraphe 3.1). Faire notamment attention aux remorques non ventilées, où l'humidité peut être très importante, risquant de provoquer des dommages sur des planeurs y ayant séjourné trop longtemps.

De même, il ne faut pas négliger l'importance des procédures d'inspection décrites dans le manuel d'entretien, notamment au niveau de la structure. Afin de clarifier cette procédure, il est demandé de :

- effectuer la mise à jour du manuel d'entretien :
révision 7 de l'édition 2 pour les planeurs 101, 101P, 101A et 101AP (remplacer les pages 0.0 , 0.1 , 0.2 et 5.9 , ajouter la page 5.9 BIS),
révision 6 de l'édition 1 pour les planeurs 101B, 101BC et 101D (remplacer les pages 0.0 , 0.1 et 5.9, ajouter la page 5.9 BIS).

De plus, pour les planeurs dont le numéro de série est inclus dans la liste suivante :

101 XX 001 à 101 XX 256 et

101 D0 501 à 101 D0 520

(mis en service depuis plus de 5 ans)

- effectuer une inspection de la structure de l'emplanture des longerons de voilure (conformément à la révision du manuel d'entretien).

- en cas de constatation de défaut, prendre contact avec S.N CENTRAIR.

STE NOUVELLE CENTRAIR

Tél : 54.37.07.96
Telefax : 54.37.48.64
Telex : 750 272

**APPROBATION SERVICE
OFFICIEL DU**

24/05/1991

Classification
RECOMMANDE ☒
POUR INFORMATION ☐
IMPERATIF ☐

V.P.E. V.A. G.V.

IX. STRUCTURE

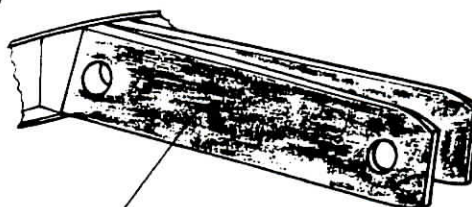
- Examen de la structure interne du planeur, et en particulier, des éléments vitaux et des parties localement sujettes à des avaries

+

+

Rév.
7

- (- Longerons de voilure, notamment
- (au niveau de l'interface du bo-
- (binage d'implanture et des âmes
- (en contre-plaqué bouleau
- ((contrôle par percussion)



zone à contrôler (zone ombrée)

(2 faces sur longeron mâle, 4 faces sur longeron femelle)

- Caissons de voilure
- Attaches de voilure
- Etat des saumons d'ailes et des penne
- Attaches des penne
- Longerons et caissons des empennages
- Attaches des empennages
- Partie arrière et parties basses du fuselage
- Caisson de fuselage supportant la voilure
- Ensemble de structure cockpit, siège, bordure, verrière, cloisons

dans les structures plastiques
verre/résine

+

+

- Fixité des inserts métalliques
- Zones striées (visuel ou au toucher) par délaminage
- Adhérence des renforts internes

dans les pièces mécaniques
(axes d'attache)

+

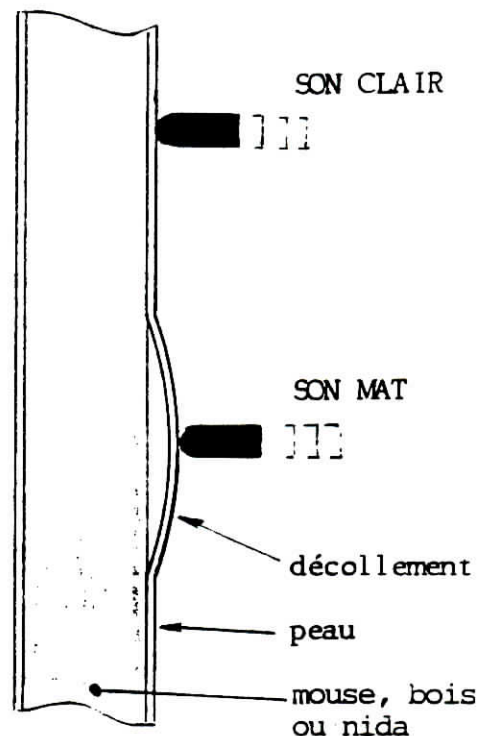
+

- Evaluation des jeux
- Marquage, martelage, corrosion

V.P.E. V.A. G.V.

- Contrôle par percussion :

- Rév. 7
- (- Ce procédé simple ne demande
 - (aucun outillage mais doit
 - (être effectué par une main
 - (d'oeuvre exercée.
 - (
 - (- Tapoter toute la surface à
 - (l'aide d'une pièce de mon-
 - (naie, tige métallique à
 - (bout arrondi, etc...
 - (
 - (- Analyser le son rendu par
 - (le choc. Si le son est
 - (clair, le collage est bon.
 - (Si le son est mat, étouffé,
 - (le collage est défectueux
 - (ou nul, (les vibrations
 - (n'étant pas transmises sur
 - (toute la surface).



X. DISPOSITIFS PARTICULIERS

- | | | |
|---|---|---|
| - Water-ballast : état général | + | + |
| - Essai d'étanchéité, ne pas remplir sous pression, voir méthode de remplissage dans le manuel de vol | | + |
| - Poste d'oxygène : état des supports de bouteille, des tuyauteries, des raccords..... | + | + |

CONSTRUCTEUR

S.N.CENTRAIR
Aerodrome B.P.44

36300 LE BLANC
FRANCE

MANUEL D'ENTRETIEN

PLANEUR CENTRAIR

101 B, BC, D

"La section 5 "Procédures d'entretien" a été reconnue par le BUREAU VERITAS au nom du Ministre chargé de l'Aviation Civile comme permettant de répondre, pour les utilisateurs français, à l'exigence du programme d'entretien approuvé défini à l'article 10 de l'arrêté du 17 mars 1978 relatif au maintien de l'aptitude au vol des aéronefs."

Réf.: Lettre AERO n° 3574/DDF du 19/11/1986
et AERO - 810 DT/Z du 24/05/1991.

LISTE DES PAGES EN VIGUEUR

SECTION	PAGE	EDITION-REVISION		DATE	
0	0.0	Ed. 1	Rév. 6	Avril	1991
	0.1	"		"	
	0.2	Ed. 1	Rév. 5	Avril	1989
	0.3	Edition 1		Janvier	1986
	0.4	Ed. 1	Rév. 2	Octobre	1986
1	1.1	Ed. 1	Rév. 3	Février	1987
	1.2	Edition 1		Janvier	1986
	1.3	Ed. 1	Rév. 3	Février	1987
2	2.1	Edition 1		Janvier	1986
	2.2	"		"	
	2.3	"		"	
	2.4	"		"	
	2.5	"		"	
	2.6	"		"	
	2.7	Ed. 1	Rév. 3	Février	1987
	2.8	"		"	
	2.9	Edition 1		Janvier	1986
	2.10	"		"	
3	3.1	Edition 1		Janvier	1986
	3.2	"		"	
	3.3	"		"	
4	4.1	Edition 1		Janvier	1986
	4.2	Ed. 1	Rév. 1	Octobre	1986
	4.3	Ed. 1	Rév. 2	Octobre	1986
	4.4	Ed. 1	Rév. 1	Octobre	1986
5	5.1	Edition 1		Janvier	1986
	5.2	"		"	
	5.3	"		"	
	5.4	"		"	
	5.5	Ed. 1	Rév. 3	Février	1987
	5.6	Edition 1		Janvier	1986
	5.7	Ed. 1	Rév. 2	Octobre	1986
	5.8	Edition 1		Janvier	1986
	5.9	Ed. 1	Rév. 6	Avril	1991
	5.9 BIS	"		"	
	5.10	Edition 1		Janvier	1986
	5.11	"		"	
	5.12	"		"	
6	6.1	Edition 1		Janvier	1986
	6.2	"		"	
	6.3	"		"	

V.P.E. V.A. G.V.

IX. STRUCTURE

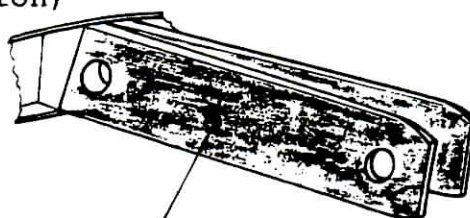
- Examen de la structure interne du planeur, et en particulier, des éléments vitaux et des parties localement sujettes à des avaries

+

+

Rév.
6

- (- Longerons de voilure, notamment
- (au niveau de l'interface du bo-
- (binage d'emplature et des âmes
- (en contre-plaqué bouleau
- ((contrôle par percussion)



- (zone à contrôler (zone ombrée)
- ((2 faces sur longeron mâle, 4 faces sur longeron femelle)

- Caissons de voilure.....
- Attaches de voilure.....
- Etat des saumons d'ailes.....
- Longerons et caissons des empennages.....
- Attaches des empennages.....
- Partie arrière et parties basses du fuselage.....
- Caisson de fuselage supportant la voilure.....
- Ensemble de structure cockpit siège, bordure, verrière, cloisons.....

V.P.E. V.A. G.V.

dans les structures plastiques
verre/résine

+ +

- Fixité des inserts métalliques

- Zones striées (visuel ou au
toucher) par délaminage.....

- Adhérence des renforts inter-
nes.....

dans les pièces mécaniques
(axes d'attache)

+ +

- Evaluation des jeux.....

- Marquage, martelage, corrosion

- Contrôle par percussion :

(- Ce procédé simple ne demande
(aucun outillage mais doit
(être effectué par une main
(d'oeuvre exercée.

Rév.
6

(- Tapoter toute la surface à
(l'aide d'une pièce de mon-
(naie, tige métallique à
(bout arrondi, etc...

(- Analyser le son rendu par
(le choc. Si le son est
(clair, le collage est bon.
(Si le son est mat, étouffé,
(le collage est défectueux
(ou nul, (les vibrations
(n'étant pas transmises sur
(toute la surface).

